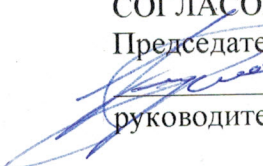


Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Юрюзанский технологический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Председатель ГЭК

 М.А. Киреев,  
руководитель группы ФГУП «ПСЗ»

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора ГБПОУ «ЮТТ»

Е.А. Заец

«14» ДОКУМЕНТОВ 2025 г.



**ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**для профессии**

**15:01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков**

**Квалификация выпускника: Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков**

2025 г


**РАССМОТРЕНО**

На заседании педагогического совета техникума  
Протокол № 2 от « 13 » 11 2025 г.

**РАССМОТРЕНО**

на заседании методического совета техникума  
Протокол № 2 от « 12 » 11 2025 г.

**РАССМОТРЕНО**

МОП УПС 15.00.00 Машиностроение  
Протокол № 4 от « 4 » 11 2025г.  
Председатель  В.А.Власова

Организация разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Юрюзанский технологический техникум»

Разработчик:

Власова В.А., преподаватель, председатель МОП

Шарафутдинова Е.В., преподаватель

## ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Общие положения	4
2. Требования к проведению демонстрационного экзамена	7
4. Критерии оценки подготовки обучающихся	7
5. Порядок апелляции государственной итоговой аттестации	8
6. Особенности проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов	9
Приложение. Комплект оценочной документации	10

## 1. Общие положения

1.1. Программа государственной итоговой аттестации (далее – программа ГИА) выпускников по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков разработана в соответствии с

- Федеральным Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,

- Приказом Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»,

- ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденный приказом Минпросвещения России от 15.11.2023 № 862 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков»

- Оценочными материалами для проведения демонстрационного экзамена и определяет совокупность требований к ее организации и проведению ГИА выпускников ГБПОУ «Юрюзанский технологический техникум» по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков.

1.2. Ознакомление студентов с программой ГИА осуществляется не позднее, чем за 6 месяцев до проведения ГИА.

1.3. К ГИА допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков.

ГИА выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации. ГИА является завершающей частью обучения.

1.4. Цель государственной итоговой аттестации – установление соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков соответствующим требованиям ФГОС СПО с учетом требований регионального рынка труда.

1.5. Задачи государственной итоговой аттестации:

– определение соответствия навыков, умений и знаний выпускников современным требованиям рынка труда, квалификационным требованиям ФГОС СПО и регионального рынка труда;

– определение степени сформированности общих и профессиональных компетенций, соответствующих ФГОС СПО и наиболее востребованных на рынке труда.

1.6. По результатам ГИА выпускнику по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков присваивается квалификация: Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков.

1.7. Программа ГИА является частью ОПОП по программе подготовки специалистов среднего звена и определяет совокупность требований к ГИА, в том числе к содержанию, организации работы, оценочным материалам ГИА выпускников по данной специальности.

1.8. ГИА проводится государственной экзаменационной комиссией (далее – ГЭК), созданной приказом директора техникума по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков.

Председатель ГЭК утвержден Приказом Минобрнауки Челябинской области от 16.12.2024 № 2741.

1.9. ГЭК действует в течение одного календарного года.

1.10. Выпускникам и лицам, привлекаемым к проведению ГИА, во время ее проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

1.11. Выпускник, освоивший образовательную программу, должен быть готов к выполнению видов деятельности, предусмотренных образовательной программой (таблица 1), и продемонстрировать результаты освоения образовательной программы (таблица 2).

Таблица 1 - Виды деятельности

<b>Код и наименование вида деятельности (ВД)</b>	<b>Код и наименование профессионального модуля (ПМ), в рамках которого осваивается ВД</b>
<b>В соответствии с ФГОС</b>	
ВД.01. Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)	ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)
ВД.02. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)	ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)
ВД.03. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)	ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)

Таблица 2 - Перечень результатов, демонстрируемых выпускником

<b>Виды деятельности</b>	<b>Код и наименование компетенции</b>
ВД.01 Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)	ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.
	ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием
	ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием.
	ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией
ВД 02. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)	ПК 2.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением.
	ПК 2.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)
	ПК 2.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.

	ПК 2.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием
	ПК 2.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией
ВД 03. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)	ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением.
	ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров).
	ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.
	ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации
	ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией

1.12. Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими общими компетенциями (далее - ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.13. Выпускники, освоившие программу по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена **профильного уровня**.

1.14. График проведения ГИА с 22.06 по 28.06.2026 года.

## **2. Требования к проведению демонстрационного экзамена**

2.1. Демонстрационный экзамен профильного уровня с вариативной частью (далее – ДЭ ПУ (вариативная часть) проводится по решению техникума на основании заявлений выпускников на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных в соответствии с ФГОС СПО.

2.2. ДЭ ПУ (вариативная часть) проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя комплекты оценочной документации (КОД), выбранных из размещенных на официальном сайте оператора в сети «Интернет» единых оценочных материалов для проведения ГИА в 2026 году: КОД 15.01.38-2-2026. Том 1.

2.3. Вариативная часть КОД разработана с участием работодателя в соответствии с выбранной направленностью и является частью КОД. Направленность образовательной программы – Фрезеровщик (универсал) – оператор станков с программным управлением.

2.3. КОД включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, план застройки площадки ДУ ПУ (вариативная часть), требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий и является приложением 1 настоящей Программы.

2.4. Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД, по адресу: Челябинская обл, г.Юрюзань, ул. III Интернационала, 55.

2.5. Процедура проведения демонстрационного экзамена по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков осуществляется в соответствии с пп. 25-58 Приказа Минпросвещения России от от 08.11.2021 № 800.

## **3. Критерии оценки подготовки обучающихся**

3.1. Результаты проведения ГИА оцениваются с проставлением одной из отметок: "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.

3.2. Оценка за ГИА – это оценка за демонстрационный экзамен.

3.3. Критерии оценивания ДЭ ПУ (вариативная часть) соответствуют Таблице № 9 КОД 15.01.38-2-2026. Том 1.

3.4. Баллы выставляются в протоколе проведения демонстрационного экзамена, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения экзамена для каждой экзаменационной группы.

При выставлении баллов присутствует член ГЭК, не входящий в экспертную группу, присутствие других лиц запрещено.

3.5. Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Оригинал протокола проведения демонстрационного экзамена передается на хранение в техникуме в составе архивных документов.

### 3.6. Перевод баллов в оценку

<b>отлично</b>	<b>хорошо</b>	<b>удовлетворительно</b>	<b>неудовлетворительно</b>
90-100%	65-89,99%	64,99-50%	0-49,99%
67,5 – 75 баллов	48,7-67,4 баллов	37,5-48,6 баллов	0-37,4 баллов

3.7. Выпускникам, не прошедшим ГИА по уважительной причине, в том числе не явившимся по уважительной причине на сдачу демонстрационного экзамена, предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из техникума, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления выпускником, не прошедшим ГИА по уважительной причине

3.8. Выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, в том числе не явившиеся для прохождения ГИА без уважительных причин, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, отчисляются из техникума. Они допускаются для повторного участия в ГИА не более двух раз на основании приказа директора техникума, но не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

3.9. Для прохождения ГИА выпускники, не прошедшие ГИА по неуважительной причине, и выпускники, получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, восстанавливаются в колледж перед началом ГИА в соответствии с Положением о порядке и основании перевода, отчисления и восстановления обучающихся ГБПОУ «ЮТТ» и календарным учебным графиком по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков.

## **4. Порядок апелляции государственной итоговой аттестации**

4.1. По результатам ГИА выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменную апелляцию о нарушении, по его мнению, Порядка и (или) несогласии с результатами ГИА (далее – апелляция).

4.2. Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию техникума. Апелляция о нарушении порядка подается непосредственно в день проведения ГИА, в том числе до выхода из центра проведения экзамена.

4.3. Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА.

4.4. Порядок подачи и рассмотрения апелляции осуществляется в соответствии с пп.71-82 Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 г. № 800.

## **5. Особенности проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов**

5.1. Для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и выпускников из числа детей-инвалидов и инвалидов проводится ГИА с учетом

особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких выпускников в соответствии с пп.83-85 Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 г. № 800.

*Приложение № 1*  
к программе Государственной итоговой аттестации  
по профессии 15.01.38 Оператор наладчик металлообрабатывающих станков

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ИНСТИТУТ РАЗВИТИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ»  
(ФГБОУ ДПО ИРПО)



**УТВЕРЖДЕНЫ**  
приказом ФГБОУ ДПО ИРПО  
от 29.09.2025 № 01-09-538/2025

## ЕДИНЫЕ ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

### Том 1

(Комплект оценочной документации)

<b>Код и наименование профессии (специальности) среднего профессионального образования</b>	15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
<b>Наименование квалификации (наименование направленности)</b>	Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков (Токарь (универсал) – оператор станков с программным управлением)
<b>Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии (специальности) среднего профессионального образования (ФГОС СПО):</b>	ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденный приказом Минпросвещения России от 15.11.2023 № 862
<b>Виды аттестации:</b>	Государственная итоговая аттестация Промежуточная аттестация
<b>Уровни демонстрационного экзамена:</b>	Базовый Профильный
<b>Шифр комплекта оценочной документации:</b>	КОД 15.01.38-2-2026